



8-12HP

AV08IMWEWA

AV10IMWEWA

AV12IMWEWA

Modelo		AV08IMWEWA	AV10IMWEWA	AV12IMWEWA
Capacidad				
Potencia nominal	HP	8	10	12
Refrigeración	kW	22,40	28,00	33,50
Calefacción	kW	25,00	31,50	37,50
Parámetros eléctricos				
Alimentación	Fases-V/ Hz	3/380-400/50/60 (5 hilos L1+L2+L3+N+T)	3/380-400/50/60 (5 hilos L1+L2+L3+N+T)	3/380-400/50/60 (5 hilos L1+L2+L3+N+T)
Potencia absorbida - Refrigeración	kW	4,50	6,00	7,70
Potencia máx. absorbida - Refrigeración	kW	13,00	15,00	17,00
Corriente absorbida en refrigeración	A	7,20	9,60	12,32
Corriente máx. absorbida - Refrigeración	A	20,79	23,99	27,19
Potencia absorbida - Calefacción	kW	4,15	5,80	7,80
Potencia máx. absorbida - Calefacción	kW	13,00	15,00	17,00
Corriente absorbida en calefacción	A	6,64	9,28	12,47
Corriente máx. absorbida - Calefacción	A	20,79	23,99	27,19
Coefficiente de rendimiento EER	W/W	4,98	4,67	4,35
Coefficiente de rendimiento COP	W/W	6,02	5,43	4,81
Coefficiente de rendimiento SEER	W/W	5,87	5,76	5,69
Coefficiente de rendimiento SCOP	W/W	6,13	6,01	5,96
Prestaciones				
Caudal de agua (alto)	m³/h	4,80	6,00	7,20
Nivel de presión sonora (alto)	dB(A)	50	51	53
Nivel de potencia sonora (alto)	dB(A)	61	62	64
Instalación, dimensiones, componentes				
Dimensiones unidad An. x Pr. x Al.	mm	775x545x995		
Dimensiones embalaje An. x Pr. x Al.	mm	875x655x1182		
Peso neto/Peso bruto	Kg	172/183	172/183	172/183
Tipo de compresor		DC Inverter Scroll	DC Inverter Scroll	DC Inverter Scroll
Cantidad y tipo de compresor	Nº	1 INV	1 INV	1 INV
Tipo de refrigerante		R410A	R410A	R410A
Cantidad de refrigerante precargado	Kg	2	2	2
Ø Tubería de refrigerante líquido	mm (pulgadas)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	12,7 (1/2)
Ø Tubería de refrigerante gas	mm (pulgadas)	19,05 (3/4)	22,22 (7/8)	25,40 (1)
Ø Tubo de compensación de aceite UE	mm (pulgadas)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)
Longitud máxima de tubería	m	300	300	300
Longitud máx. de tubería lineal (equivalente/real)	m	150/120	150/120	150/120
Dif. de altura máx. entre UI y UE(*)	m	50/40	50/40	50/40
Intercambiador agua/gas				
Tipo		Doble, tubo en tubo	Doble, tubo en tubo	Doble, tubo en tubo
Material		Cobre/acero	Cobre/acero	Cobre/acero
Conexión de entrada de agua		DN32	DN32	DN32
Conexión de salida de agua		DN32	DN32	DN32
Caída de presión del intercambiador	kPa	35	50	70
Tipo de conexión		Rosca interna	Rosca interna	Rosca interna
Presión máx. de entrada de agua	MPa	1,6	1,6	1,6
Intervalo de temperatura de entrada de agua (refrigeración/calefacción)	°C	7-45	7-45	7-45
Coefficiente de capacidad interior conectable				
Coef. de capacidad interior / exterior	%	50-130	50-130	50-130
Nº máximo de UI conectables	Nº	13	16	19

(*) 1) 50 m si la unidad exterior está por encima de la unidad interior / 40 m si está por debajo

Las especificaciones indicadas se obtienen en las siguientes condiciones de ensayo: en modo refrigeración, con una temperatura interior de 27 °C (bulbo húmedo) / 19 °C (bulbo seco), y con una temperatura exterior de 35 °C (bulbo húmedo) / 24 °C (bulbo seco). En modo calefacción, con una temperatura interior de 20 °C (bulbo húmedo) y una temperatura exterior de 7 °C (bulbo húmedo) / 6 °C (bulbo seco).

Unidades Exteriores

MRV-W



16-24HP

AV08IMWEWA

AV10IMWEWA

AV12IMWEWA

Modelo		AV16IMWEWA AV08IMWEWA AV08IMWEWA	AV18IMWEWA AV08IMWEWA AV10IMWEWA	AV20IMWEWA AV10IMWEWA AV10IMWEWA	AV22IMWEWA AV10IMWEWA AV12IMWEWA	AV24IMWEWA AV12IMWEWA AV12IMWEWA
Capacidad						
Potencia nominal	HP	16	18	20	22	24
Refrigeración	kW	44,80	50,40	56,00	61,50	67,00
Calefacción	kW	50,00	56,50	63,00	69,00	75,00
Parámetros eléctricos						
Alimentación	Fases-V/Hz	3/380-400/50/60 (5 hilos L1+L2+L3+N+T)				
Potencia absorbida - Refrigeración	kW	9,00	10,50	12,00	13,70	15,40
Potencia máx. absorbida - Refrigeración	kW	26,00	28,00	30,00	32,00	34,00
Corriente absorbida en refrigeración	A	14,39	16,79	19,19	21,91	24,63
Corriente máx. absorbida - Refrigeración	A	41,58	44,78	47,98	51,18	54,38
Potencia absorbida - Calefacción	kW	8,30	9,95	11,60	13,60	15,60
Potencia máx. absorbida - Calefacción	kW	26,00	28,00	30,00	32,00	34,00
Corriente absorbida en calefacción	A	13,27	15,91	18,55	21,75	24,95
Corriente máx. absorbida - Calefacción	A	41,58	44,78	47,98	51,18	54,38
Coefficiente de rendimiento EER	W/W	4,98	4,8	4,67	4,49	4,35
Coefficiente de rendimiento COP	W/W	6,02	5,68	5,43	5,07	4,81
Coefficiente de rendimiento SEER	W/W	5,87	5,82	5,76	5,73	5,69
Coefficiente de rendimiento SCOP	W/W	6,13	6,10	6,01	5,98	5,96
Prestaciones						
Caudal de agua (alto)	m ³ /h	9,60	10,80	12,00	13,20	14,40
Nivel de presión sonora (alto)	dB(A)	53	54	54	55	56
Nivel de potencia sonora (alto)	dB(A)	64	65	65	66	67
Instalación, dimensiones, componentes						
Dimensiones unidad An. x Pr. x AL.	mm	775x545x995+775x545x995				
Dimensiones embalaje An. x Pr. x AL.	mm	875x655x1182+875x655x1182				
Peso neto/Peso bruto	Kg	344/366	344/366	344/366	344/366	344/366
Tipo de compresor		DC Inverter Scroll				
Cantidad y tipo de compresor	Nº	2 INV				
Tipo de refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Cantidad de refrigerante precargado	Kg	4	4	4	4	4
Ø Tubería de refrigerante líquido	mm (pulgadas)	12,7 (1/2)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)
Ø Tubería de refrigerante gas	mm (pulgadas)	28,58 (1 - 1/8)	28,58 (1 - 1/8)	28,58 (1 - 1/8)	28,58 (1 - 1/8)	28,58 (1 - 1/8)
Ø Tubo de compensación de aceite UE	mm (pulgadas)	99,52 (3/8)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)
Longitud máxima de tubería	m	300	300	300	300	300
Longitud máx. de tubería lineal (equivalente/real)	m	150/120	150/120	150/120	150/120	150/120
Dif. de altura máx. entre UI y UE(*)	m	50/40	50/40	50/40	50/40	50/40
Intercambiador agua/gas						
Tipo		Doble, tubo en tubo				
Material		Cobre/acero	Cobre/acero	Cobre/acero	Cobre/acero	Cobre/acero
Conexión de entrada de agua		DN32	DN32	DN32	DN32	DN32
Conexión de salida de agua		DN32	DN32	DN32	DN32	DN32
Caída de presión del intercambiador	kPa	35+35	35+50	50+50	50+70	70+70
Tipo de conexión		Rosca interna				
Presión máx. de entrada de agua	MPa	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
Intervalo de temperatura de entrada de agua (refrigeración/calefacción)	°C	7-45	7-45	7-45	7-45	7-45
Coefficiente de capacidad interior conectable						
Coef. de capacidad interior / exterior	%	50-130	50-130	50-130	50-130	50-130
Nº máximo de UI conectables	Nº	23	29	33	36	39

(*1) 50 m si la unidad exterior está por encima de la unidad interior / 40 m si está por debajo

Las especificaciones indicadas se obtienen en las siguientes condiciones de ensayo: en modo refrigeración, con una temperatura interior de 27 °C (bulbo húmedo) / 19 °C (bulbo seco), y con una temperatura exterior de 35 °C (bulbo húmedo) / 24 °C (bulbo seco). En modo calefacción, con una temperatura interior de 20 °C (bulbo húmedo) y una temperatura exterior de 7 °C (bulbo húmedo) / 6 °C (bulbo seco).



26-30HP

AV08IMWEWA

AV10IMWEWA

AV12IMWEWA

Modelo		AV26IMWEWA AV08IMWEWA AV08IMWEWA AV10IMWEWA	AV28IMWEWA AV08IMWEWA AV10IMWEWA AV10IMWEWA	AV30IMWEWA AV10IMWEWA AV10IMWEWA AV10IMWEWA
Capacidad				
Potencia nominal	HP	26	28	30
Refrigeración	kW	72,80	78,40	84,00
Calefacción	kW	81,50	88,00	94,50
Parámetros eléctricos				
Alimentación	Fases-V/ Hz	3/380-400/50/60 (5 hilos L1+L2+L3+N+T)	3/380-400/50/60 (5 hilos L1+L2+L3+N+T)	3/380-400/50/60 (5 hilos L1+L2+L3+N+T)
Potencia absorbida - Refrigeración	kW	15,00	16,50	18,00
Potencia máx. absorbida - Refrigeración	kW	41,00	43,00	45,00
Corriente absorbida en refrigeración	A	23,99	26,39	28,79
Corriente máx. absorbida - Refrigeración	A	65,57	68,77	71,97
Potencia absorbida - Calefacción	kW	14,10	15,75	17,40
Potencia máx. absorbida - Calefacción	kW	41,00	43,00	45,00
Corriente absorbida en calefacción	A	22,55	25,19	27,83
Corriente máx. absorbida - Calefacción	A	65,57	68,77	71,97
Coefficiente de rendimiento EER	W/W	4,85	4,75	4,67
Coefficiente de rendimiento COP	W/W	5,78	5,59	5,43
Coefficiente de rendimiento SEER	W/W	5,84	5,8	5,76
Coefficiente de rendimiento SCOP	W/W	6,11	6,1	6,01
Prestaciones				
Caudal de agua (alto)	m ³ /h	15,60	16,80	18,00
Nivel de presión sonora (alto)	dB(A)	55	55	56
Nivel de potencia sonora (alto)	dB(A)	66	66	67
Instalación, dimensiones, componentes				
Dimensiones unidad An. x Pr. x Al.	mm	775x545x995+775x545x995+775x545x995		
Dimensiones embalaje An. x Pr. x Al.	mm	875x655x1182+875x655x1182+875x655x1182		
Peso neto/Peso bruto	Kg	516/549	516/549	516/549
Tipo de compresor		DC Inverter Scroll	DC Inverter Scroll	DC Inverter Scroll
Cantidad y tipo de compresor	Nº	3 INV	3 INV	3 INV
Tipo de refrigerante		R410A	R410A	R410A
Cantidad de refrigerante precargado	Kg	6	6	6
Ø Tubería de refrigerante líquido	mm (pulgadas)	19,05 (3/4)	19,05 (3/4)	19,05 (3/4)
Ø Tubería de refrigerante gas	mm (pulgadas)	31,80 (1-1/4)	31,80 (1-1/4)	31,80 (1-1/4)
Ø Tubo de compensación de aceite UE	mm (pulgadas)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)
Longitud máxima de tubería	m	300	300	300
Longitud máx. de tubería lineal (equivalente/real)	m	150/120	150/120	150/120
Dif. de altura máx. entre UI y UE(*)	m	50/40	50/40	50/40
Intercambiador agua/gas				
Tipo		Doble, tubo en tubo	Doble, tubo en tubo	Doble, tubo en tubo
Material		Cobre/acero	Cobre/acero	Cobre/acero
Conexión de entrada de agua		DN32	DN32	DN32
Conexión de salida de agua		DN32	DN32	DN32
Caída de presión del intercambiador	kPa	35+35+50	35+50+50	50+50+50
Tipo de conexión		Rosca interna	Rosca interna	Rosca interna
Presión máx. de entrada de agua	MPa	1,6	1,6	1,6
Intervalo de temperatura de entrada de agua (refrigeración/calefacción)	°C	7-45	7-45	7-45
Coefficiente de capacidad interior conectable				
Coef. de capacidad interior / exterior	%	50-130	50-130	50-130
Nº máximo de UI conectables	Nº	43	46	50

(*)1) 50 m si la unidad exterior está por encima de la unidad interior / 40 m si está por debajo

Las especificaciones indicadas se obtienen en las siguientes condiciones de ensayo: en modo refrigeración, con una temperatura interior de 27 °C (bulbo húmedo) / 19 °C (bulbo seco), y con una temperatura exterior de 35 °C (bulbo húmedo) / 24 °C (bulbo seco). En modo calefacción, con una temperatura interior de 20 °C (bulbo húmedo) y una temperatura exterior de 7 °C (bulbo húmedo) / 6 °C (bulbo seco).

Unidades Exteriores

MRV-W



32-36HP

AV08IMWEWA

AV10IMWEWA

AV12IMWEWA

Modelo		AV32IMWEWA AV10IMWEWA AV10IMWEWA AV12IMWEWA	AV34IMWEWA AV10IMWEWA AV12IMWEWA AV12IMWEWA	AV36IMWEWA AV12IMWEWA AV12IMWEWA AV12IMWEWA
Capacidad				
Potencia nominal	HP	32	34	36
Refrigeración	kW	89,50	95,00	100,50
Calefacción	kW	100,50	106,50	112,50
Parámetros eléctricos				
Alimentación	Fases-V/ Hz	3/380-400/50/60 (5 hilos L1+L2+L3+N+T)	3/380-400/50/60 (5 hilos L1+L2+L3+N+T)	3/380-400/50/60 (5 hilos L1+L2+L3+N+T)
Potencia absorbida - Refrigeración	kW	19,70	21,40	23,10
Potencia máx. absorbida - Refrigeración	kW	47,00	49,00	51,00
Corriente absorbida en refrigeración	A	31,51	34,23	36,95
Corriente máx. absorbida - Refrigeración	A	75,17	78,37	81,57
Potencia absorbida - Calefacción	kW	19,40	21,40	23,40
Potencia máx. absorbida - Calefacción	kW	47,00	49,00	51,00
Corriente absorbida en calefacción	A	31,03	34,23	37,42
Corriente máx. absorbida - Calefacción	A	75,17	78,37	81,57
Coeficiente de rendimiento EER	W/W	4,54	4,44	4,35
Coeficiente de rendimiento COP	W/W	5,18	4,98	4,81
Coeficiente de rendimiento SEER	W/W	5,74	5,72	5,69
Coeficiente de rendimiento SCOP	W/W	5,99	5,97	5,96
Prestaciones				
Caudal de agua (alto)	m ³ /h	19,20	20,40	21,60
Nivel de presión sonora (alto)	dB(A)	57	57	58
Nivel de potencia sonora (alto)	dB(A)	68	68	69
Instalación, dimensiones, componentes				
Dimensiones unidad An. x Pr. x Al.	mm	775x545x995+775x545x995+775x545x995		
Dimensiones embalaje An. x Pr. x Al.	mm	875x655x1182+875x655x1182+875x655x1182		
Peso neto/Peso bruto	Kg	516/549	516/549	516/549
Tipo de compresor		DC Inverter Scroll	DC Inverter Scroll	DC Inverter Scroll
Cantidad y tipo de compresor	Nº	3 INV	3 INV	3 INV
Tipo de refrigerante		R410A	R410A	R410A
Cantidad de refrigerante precargado	Kg	6	6	6
Ø Tubería de refrigerante líquido	mm (pulgadas)	19,05 (3/4)	19,05 (3/4)	19,05 (3/4)
Ø Tubería de refrigerante gas	mm (pulgadas)	31,80 (1-1/4)	31,80 (1-1/4)	38,10 (1-1/2)
Ø Tubo de compensación de aceite UE	mm (pulgadas)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)
Longitud máxima de tubería	m	300	300	300
Longitud máx. de tubería lineal (equivalente/real)	m	150/120	150/120	150/120
Dif. de altura máx. entre UI y UE(*)	m	50/40	50/40	50/40
Intercambiador agua/gas				
Tipo		Doble, tubo en tubo	Doble, tubo en tubo	Doble, tubo en tubo
Material		Cobre/acero	Cobre/acero	Cobre/acero
Conexión de entrada de agua		DN32	DN32	DN32
Conexión de salida de agua		DN32	DN32	DN32
Caída de presión del intercambiador	kPa	50+50+70	50+70+70	70+70+70
Tipo de conexión		Rosca interna	Rosca interna	Rosca interna
Presión máx. de entrada de agua	MPa	1,6	1,6	1,6
Intervalo de temperatura de entrada de agua (refrigeración/calefacción)	°C	7-45	7-45	7-45
Coeficiente de capacidad interior conectable				
Coef. de capacidad interior / exterior	%	50-130	50-130	50-130
Nº máximo de UI conectables	Nº	53	56	59

(*) 1) 50 m si la unidad exterior está por encima de la unidad interior / 40 m si está por debajo

Las especificaciones indicadas se obtienen en las siguientes condiciones de ensayo: en modo refrigeración, con una temperatura interior de 27 °C (bulbo húmedo) / 19 °C (bulbo seco), y con una temperatura exterior de 35 °C (bulbo húmedo) / 24 °C (bulbo seco). En modo calefacción, con una temperatura interior de 20 °C (bulbo húmedo) y una temperatura exterior de 7 °C (bulbo húmedo) / 6 °C (bulbo seco).