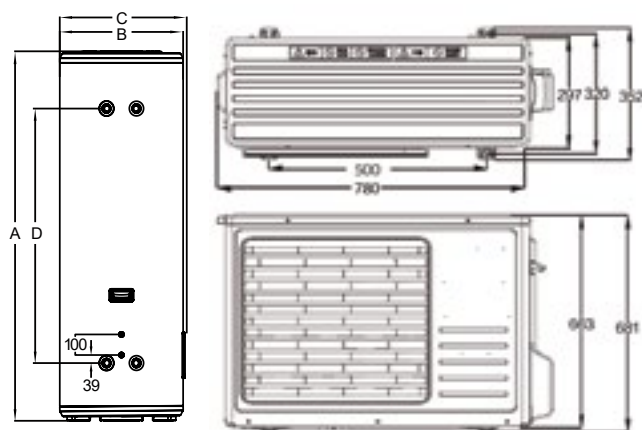


# Haier

## S1 HP



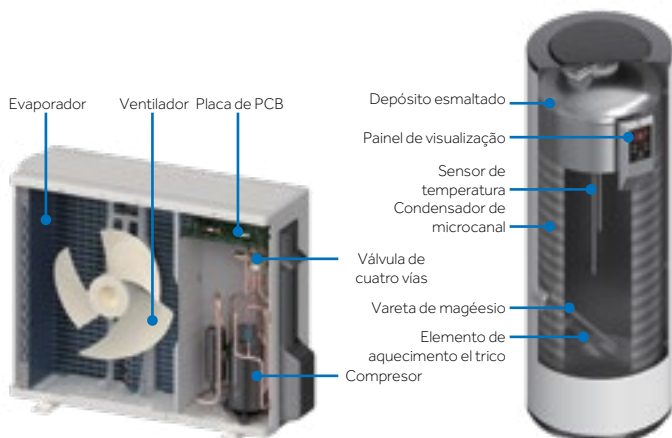
HP200S1 - HP300S1



Modelo	A	B	C	F
HP200S1	1765	512	522	1270
HP300S1	1765	600	610	1242

Unidad:mm

# S1 HP PARÂMETROS TÉCNICOS



## CARACTERÍSTICAS

Permutador de calor de microcanais e serpentina inferior com maior superfície de contacto para aquecer a água em todo o depósito. A eficiência térmica aumentará drasticamente.

O compressor potente ajuda a reduzir o tempo de aquecimento.

No modo Eco, a água aquecida é circulada pela bomba de calor para maximizar a eficiência e a poupança.

Monitoriza a temperatura de funcionamento através de sensores multi-tubo e efetua uma descongelação inteligente, mediante pedido, para evitar um funcionamento inválido. Mais eficiente e poupa mais energia na descongelação programada.

Modelo		HP200S1	HP300S1
Modelo (unidade do depósito)		TS200HE-S1	TS300HE-S1
Modelo (unidade externa)		UE1.0-S1	UE1.5-S1
Volume do depósito	L	195	293
Tensão/frequência nominal	V/Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
Pressão nominal do depósito	bar	8,5	8,5
Sistema anticorrosão		Ânodo de magnésio	Ânodo de magnésio
Grau de resistência à água		IPX4	IPX4
<b>Desempenho</b>			
Potência da resistência elétrica auxiliar	W	2150	2150
Potência média absorvida - apenas a bomba de calor	W	665	850
Consumo máximo de energia - apenas a bomba de calor	W	1000	1350
Potência máxima de entrada	W	3150	3500
Regulação de temperatura por defeito	°C	55	55
Intervalo de regulação da temperatura, com aquecedor	°C	35-75	35-75
Intervalo de regulação da temperatura apenas na bomba de calor	°C	35-65	35-65
Tipo de refrigerante / Peso	kg	R134a/1,3	R134a/1,5
Potência sonora	dB(A)	64	64
Temperatura de funcionamento - apenas a bomba de calor	°C	-7-45	-7-45
Temperatura de funcionamento - sistema	°C	-7-45	-7-45
Tipo de extração		No exterior	No exterior
COP A7 °C (EN16147)		3,09	3,2
COP A14 °C (EN16147)		3,54	3,8
Tempo de aquecimento (h) (a7 °C)		4h03	4h49
Tempo de aquecimento (h) (a14 °C)		3h32	3h49
Perfil de carga (EN16147)		L	XL
Potência de entrada em modo standby (W) (a7 °C)		28	29
Volume máximo de água quente utilizável V40 (EN16147)	L	245,1	382,6
Classe de eficiência energética do aquecimento da água	(ERP)	A+	A+
<b>Dimensiones y conexiones</b>			
Ligação da saída de água		G3/4" F	G3/4" F
Ligação da entrada de água e escoamento		G3/4" F	G3/4" F
Ligação da válvula de segurança		G3/4" F	G3/4" F
Dimensões do produto - Unidade do depósito/unidade exterior	AnxAlxPr (mm)	1765/899 × 352/681 × 544/512	1795/899 × 352/681 × 632/600
Dimensões da embalagem - Unidade do depósito/unidade exterior	AnxAlxPr (mm)	1927/960 × 425/735 × 676/636	1958/960 × 425/735 × 737/696
Peso bruto - Unidade do depósito/unidade exterior	kg	89/44	112/48
Peso líquido - Unidade do depósito/unidade exterior	kg	77/41	98/44
Quantidade de carga 40 HQ		60	51



# INSTALAÇÃO S1



## INSTALAÇÃO DA SÉRIE S1 TUO DO REFRIGERANTE

### Passo 1

Moldar os tubos de acordo com o percurso.

### Passo 3

Corte o tubo no comprimento fixado, utilizando um cortatubos, evitando qualquer deformação.

### Passo 5

Introduza as porcas de alargamento de latão (A) nas tubagens na direção correta.

### Passo 2

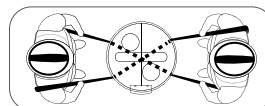
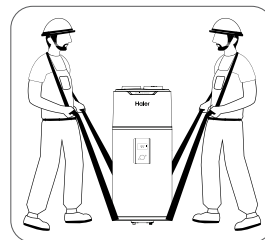
Retire as porcas rosçadas de latão (A) da unidade do depósito e guarde-as (verifique a existência de impurezas)

### Passo 4

Retire as rebarbas com o escareador de tubos para impedir a entrada de impurezas no interior (segurar o tubo para baixo)

### Passo 6

Introduza o tubo na ferramenta de alargamento e insira a anilha na extremidade do tubo de ligação, tal como indicado na tabela.



Levante a bomba de calor com duas pessoas.

## Especificaciones de instalación

Tubo*	Especificação	Espessura	Binário de aperto (Nm)
Tubo de entrada do refrigerante	6,35 mm (1/4")	0,8 mm	15-20
Tubo de saída do refrigerante	9,5 mm (3/8")	0,8 mm	29-34

(\* Tubo não fornecido)

